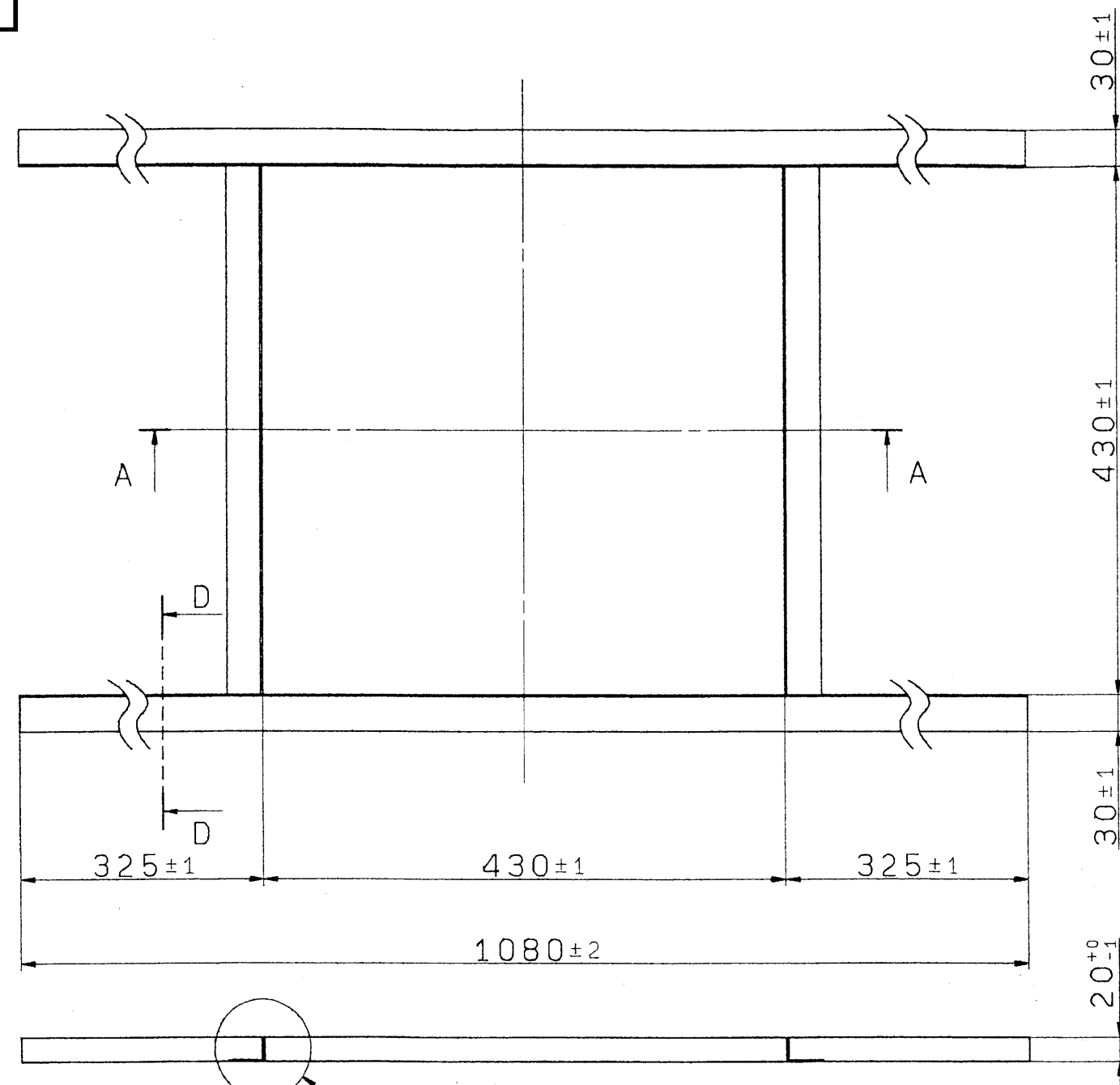
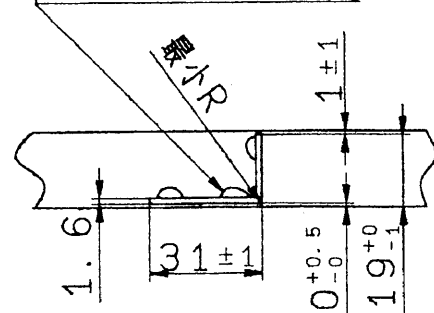
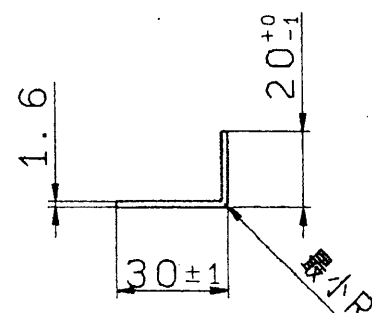




スミ肉溶接 3×4ヶ所
(長さ 各4mm以上)

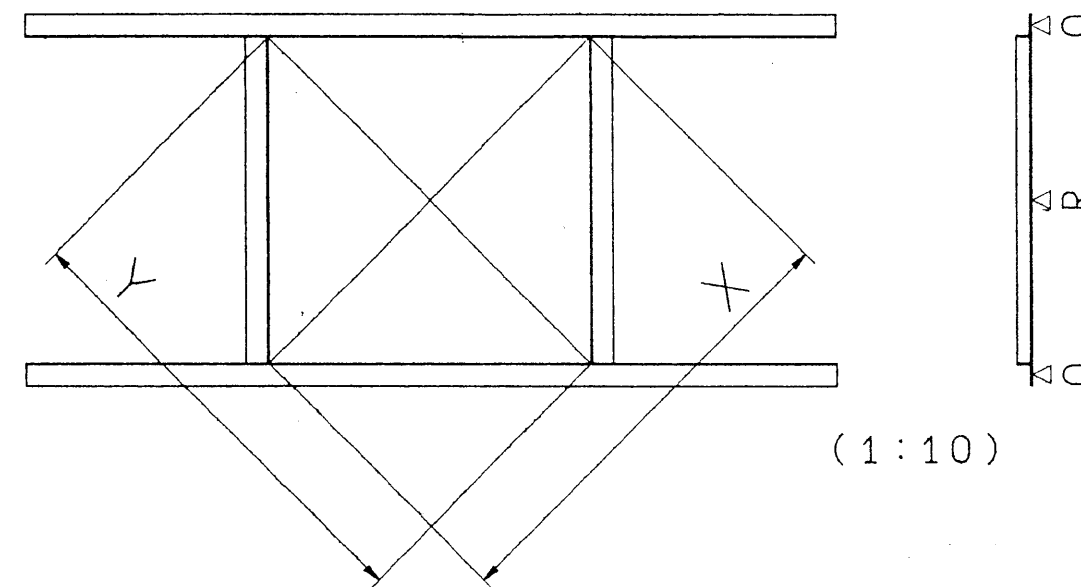


P部詳細図 (1:2)



D-D (1:2)

- 対角寸法差: $|X-Y| \leq 2$
- O面平面度: O面を下にして定盤に置いた時の定盤とO面との隙間の最大値が1mm以下であること。(R面は除く)



- 材質: 亜鉛めっき鋼板 t1.6
亜鉛目付量 片面60g/m²以上

東陶機器株式会社			三角法	単位	名称
製図	植山	検図	中村	日付	補強材
				95.11.13	
備考			接着剤 1ヶ入り	尺度	品番
				7:1	TYK500