

**上**

- **ねじ固定箇所:3カ所**
- 下穴加工は、必ず壁裏センサーなどで配管の位置を確認してから行う
- 下穴加工は、振動ドリルやハンマードリルは使わずに、「回転」のみで行う

04A69